

**Semester:** Wintersemester 2024/2025

**Professur:** Entrepreneurship

---

**Studiengang:** Master

**Modul:** Strategisches Management II

**(Ober-)Thema:** Women and Diversity in Business: Theory and Practice

**Veranstaltungsart:**  Übung  Seminar  Projektseminar Master

**Credits:** 7,5

---

**Anzahl der Plätze:** 25

**Kompetenzprofile:**  Business Analytics and Operations Management  
(Bachelor)  Data, Decisions, Economic Policy  
 Finance, Accounting, Controlling, Taxation  
 Financial Markets and Financial Economics  
 Global Management, Marketing, and Human Resources  
 Technology, Entrepreneurship, and Digitalization

**Voraussetzungen:**

bisherige Kenntnisse:

besuchte Veranstaltungen: Taken Entrepreneurship course before and a Bachelor degree

---

**Anmeldeformalitäten:**

Bewerbung  Vergabe der Themen:  
Zeitraum: 08.07.2024-12.07.2024 Termin:  
Onlinebewerbung Ort:

Anmerkungen: Please send an email with your track records to  
daniela.gimenez@tu-dortmund.de  
Bitte senden Sie eine E-Mail an daniela.gimenez@tu-  
dortmund.de mit einem aktuellen Notenauszug.

Weitere Informationen: For further information please visit the website of the  
professorship <https://es.wiwi.tu-dortmund.de/>.  
Alle weiteren Informationen finden Sie auf der Homepage der  
Juniorprofessur Entrepreneurship [https://es.wiwi.tu-  
dortmund.de/](https://es.wiwi.tu-dortmund.de/)

---

**Leistungen:**

Angaben zur Prüfung entnehmen Sie bitte dem [Modulhandbuch](#) des jeweiligen Studiengangs.