

**Semester:** Wintersemester 2025/2026

**Professur:** Entrepreneurship

---

**Studiengang:** Master

**Modul:** Strategisches Management II (Strategic Management)

**(Ober-)Thema:** Women and Diversity in Business: Theory and Methods

**Veranstaltungsart:** ☐ Übung ☒ Seminar ☐ Projektseminar Master

**Credits:** 7,5

---

**Anzahl der Plätze:** 20

**Kompetenzprofile:** ☐ Business Analytics and Operations Management  
(Bachelor) ☐ Data, Decisions, Economic Policy  
☐ Finance, Accounting, Controlling, Taxation  
☐ Financial Markets and Financial Economics  
☐ Global Management, Marketing, and Human Resources  
☐ Technology, Entrepreneurship, and Digitalization

**Voraussetzungen:**

bisherige Kenntnisse: Bachelor und Sprachkompetenz Englisch

besuchte Veranstaltungen:

---

**Anmeldeformalitäten:**

|                                               |                                                         |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Bewerbung | <input checked="" type="checkbox"/> Vergabe der Themen: |
| Zeitraum: 07.07.2025 - 11.07.2025, 12:00      | Termin: Kick-off (tbd)                                  |
| Onlinebewerbung                               | Ort: tbd                                                |

Anmerkungen: -

Weitere Informationen: Alle weiteren Informationen finden Sie auf der Homepage der Juniorprofessur Entrepreneurship: / For further information, please see the website: <https://es.wiwi.tu-dortmund.de/lehre/wintersemester/seminar/>

---

**Leistungen:**

Angaben zur Prüfung entnehmen Sie bitte dem [Modulhandbuch](#) des jeweiligen Studiengangs.